



滁州市志明电气有限公司

CHUZHOU SHI ZHIMING ELECTRIC.CO.LTD

定量给料机安装指南

使 用 说 明 书

滁州市志明电气有限公司

地址：腰铺工业园昌辉路 12 号

邮编：239000

电话、传真：0550-3013208（商务）

服务热线：15375020608

滁州市志明电气有限公司

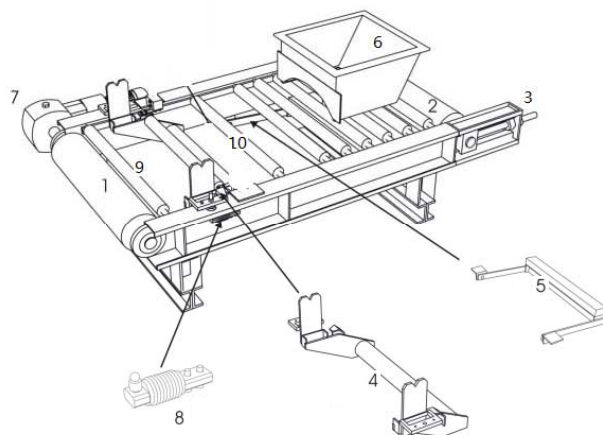
电话、传真：0550-3013208

网址：www.czmdq.com

地址：腰铺工业园昌辉路 12 号

一：秤体结构

定量给料机俗称皮带秤，皮带秤作为一种动态计量机构，了解其主要部件和结构对于皮带秤的安装调试、标定、以及维护都有重要的意义。



图一

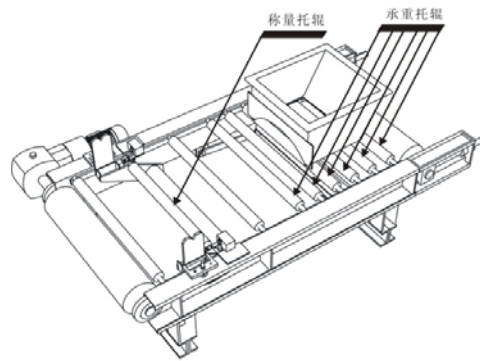
图一省略了皮带的皮带秤轴测图，它很好的展示了皮带秤主要工作部分。

按序号详述如下：

- 1、主动滚筒：主动滚筒由减速电机带动，进而带动皮带转动。
- 2、从动滚筒：通过调节张紧滑座（3）的螺丝，改变从动滚筒的位置，调节皮带的张紧和跑偏。
- 3、张紧滑座：皮带秤调节跑偏和张紧机构。
- 4、称量框架：皮带秤传力机构，将皮带上物料重量均匀的传至传感器上。
- 5、自动张紧轮：使皮带保持一定的张紧度，并使皮重在很小的范围变化。
- 6、进料口：完成从料仓向皮带上均匀供料，调节闸门开度，可改变皮带上料层厚度。
- 7、减速电机：皮带秤的驱动装置，带有测速装置，负责将角速度转为控制器可识别的电信号。
- 8、传感器：将皮带秤上重量转为电信号传给控制器。
- 9、计量托辊：物料过了此托辊就不计量了。
- 10、计量托辊：当物料到达这个托辊时开始计量。

注：9 和 10 之间是俗称称量段，一般为 0.8 米

另外，可以看到在秤体上表面上，分布着很多与主动滚筒、从动滚筒平行的小托辊，根据功能又可分为称量托辊、承重托辊。如图二



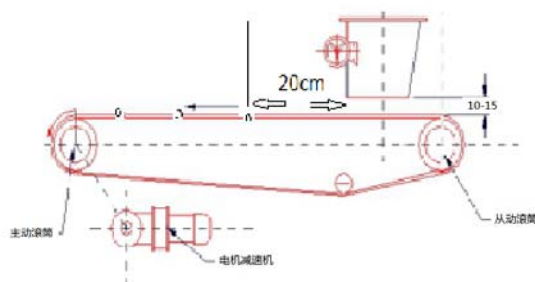
图二

二：皮带秤的机械安装

用户根据下面安装步骤进行安装，用户有不清楚的地方，可跟我公司联系，有必要的情况下我公司可以安排人员现场指导安装，具体步骤如下：

- 1、定量给料机的秤体安装在稳固、水平的基础上。基座可以是水泥或钢结构，要有足够的强度保证。附近有其他机械设备时，其运行产生的震动不得传到秤体。
- 2、将秤体四角同时吊起，放到之前的基座上，皮带的运转方向要和物料流动的方向一致，两侧至少有 2-3 倍皮带宽度的空间，以便于今后的检修和更换皮带。如果空间有限，保证一侧的空间是必须的。
- 3、安装进料口，进料口和料仓之间用法兰连接，
- 4、要使进料口的出口应距称重托辊至少为 200mm 处，物料从下料口到皮带秤的称量段之间有个缓冲段，可以使物料平稳的进入称量，提高计量精度。秤体皮带纵向中心线与进料口中心线重合，安装好的进料口的下底面距皮带面 10-15mm，防止运转时皮带划伤级向外散料。

如下图

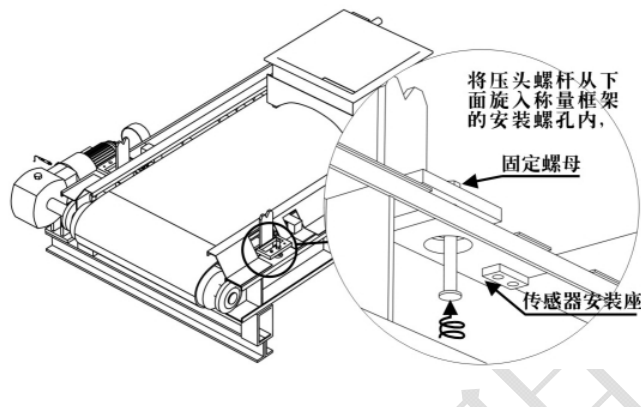


5、秤体的固定，秤体纵横 2 个方向要水平，可以用薄钢板，在地脚螺钉处调整，调整后用螺母固定。

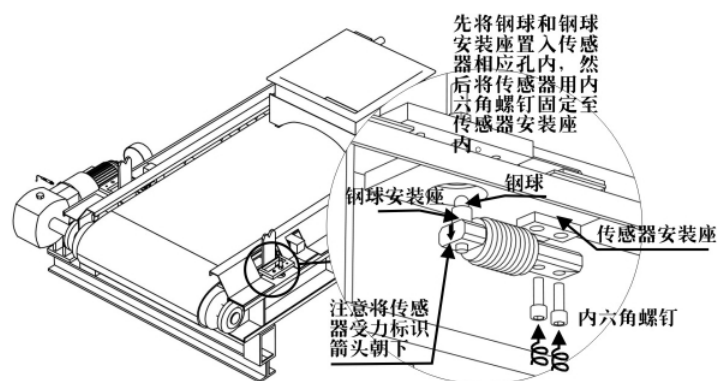
三：荷重传感器的安装

1、一套荷重传感器及附件包括压头螺杆、固定螺母、传感器、压头（钢球）、，还有内六角螺钉两个。

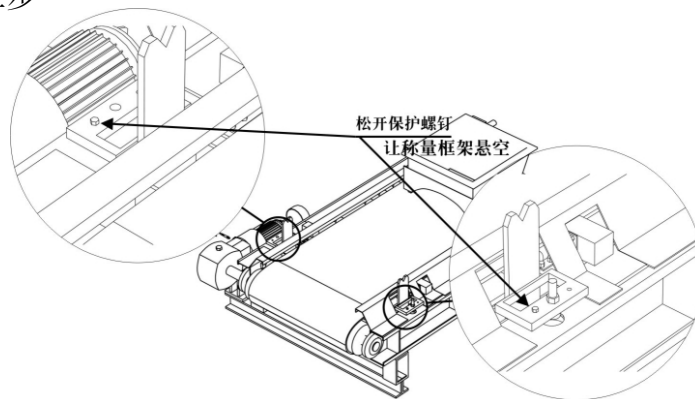
第一步



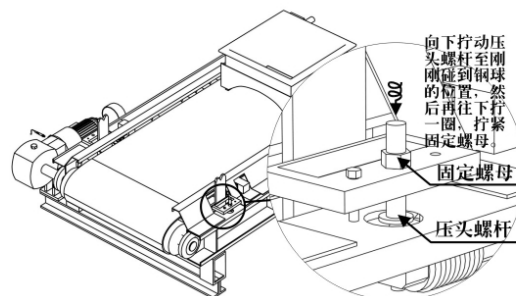
第二步



第三步

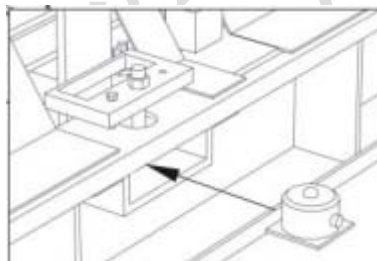


第四步

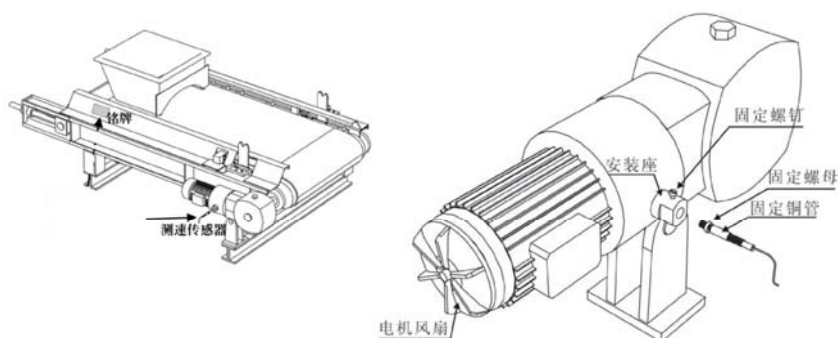


主：1、若传感器安装座在在秤体槽钢上部的时候，把第二步中传感器放到秤体槽钢上部的传感器座上，其他的安装方法都一样。

2、圆柱型传感器安装步骤基本一样，所不同的是他们安装底座不同，所以他们主要的区别在第二步不同。

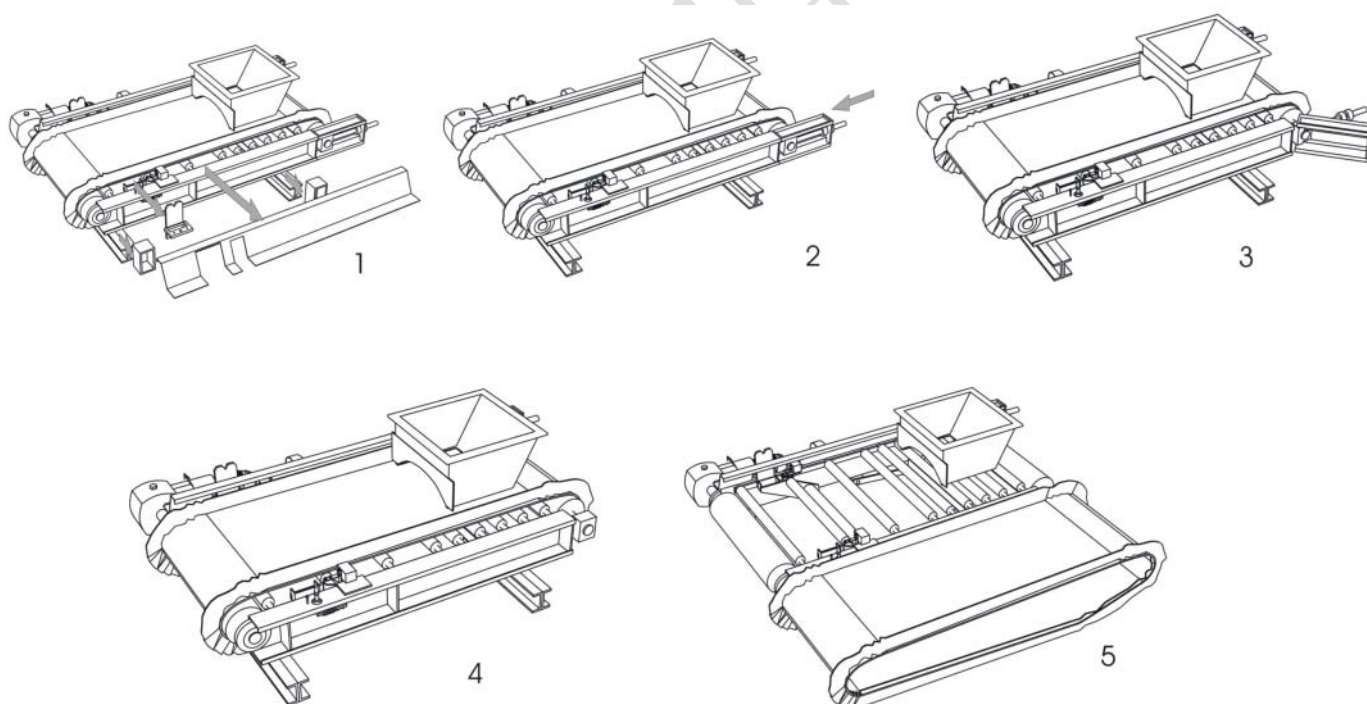


四：速度传感器安装



- 1、将测速传感器沿如图所示方向插入安装座的安装孔内.先用螺丝刀在测速安装孔里把齿峰正对测速孔,把速度传感器拧到安装孔里,传感器拧到齿峰的时候在回旋 1-2 圈,固定好后手盘电机一圈,看看是否有打齿现象。
- 2、如果有,将固定铜管往前慢慢调节,然后重复 1 步骤,直到刚好不打齿为止,此时将速度传感器拧紧固定螺钉,然后再盘电机,如无打齿,安装完成。

五：皮带更换



- 1、取下皮带秤无电机一侧的相应部件,让皮带秤单臂悬空。
- 2、将皮带秤无电机一侧的张紧滑座上的螺栓拧松,并将从动滚筒这一端推到最里面

- 3、将皮带秤无电机一侧的张紧滑座的外框固定螺栓拧松，并从皮带秤上取下
- 4、将张紧滑座剩余部分长螺栓取下。
- 5、将皮带沿图示方向退出。
- 6、用与上面相反的步骤，更换上新的皮带，并将拆下的部件上回去。

六：日常维护

- 1、经常清扫称重传感器、秤架上的灰尘、异物。
- 2、减速机定期加油。
 - a. 减速机采用油脂润滑时，推荐使用特种润滑—2*二硫化钼或 2L-2 锂基润滑脂等油脂，也可使用 90#极压工业齿轮油。使用前需检查润滑情况，不能缺油，保持足够的润滑，润滑脂的装入量为减速机空积的 $1/3 \sim 1/2$ 。
 - b. 减速机的顶部有二个加油孔，下面有一个螺塞为放油孔。
 - c. 减速机每隔 2500 小时换油一次，工作条件恶劣可适当缩短换油时间。
 - d. 出厂前减速机已加好 2*二硫化钼，在正常使用下三个月后适当补充即可。
 - e. 其余皮带秤轴承加一般润滑脂可。
- 3、检查引起转动部分异常噪声和发热的原因排除隐患。