



滁州市志明电气有限公司

CHUZHOU SHI ZHIMING ELECTRIC.CO.LTD

螺旋定量给料机安装指南

使用说明书

滁州市志明电气有限公司

地址：腰铺工业园昌辉路 12 号

邮编：239000

电话、传真：0550-3013208（商务）

服务热线：15375020608

滁州市志明电气有限公司

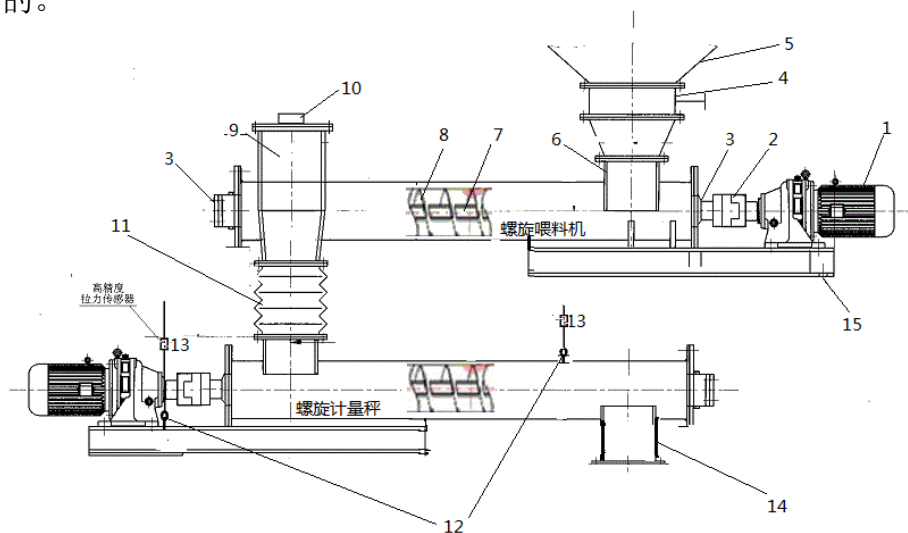
电话、传真：0550-3013208

网址：www.czmdq.com

地址：腰铺工业园昌辉路 12 号

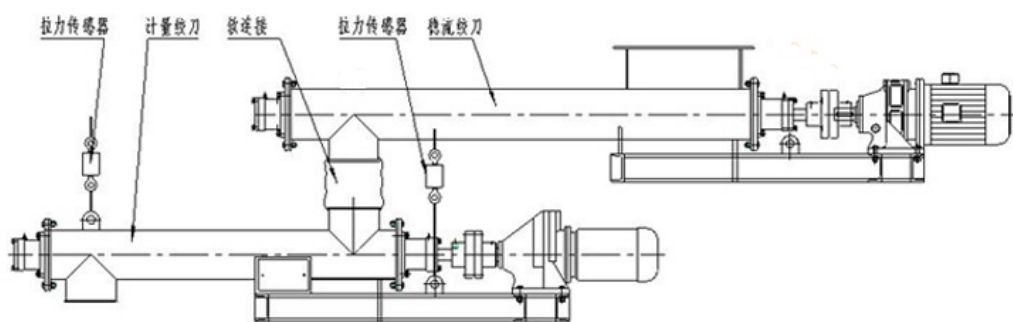
一：秤体结构

螺旋定量给料机作为一种应用广泛的粉、粒状物料连续给料计量设备，一般是由螺旋喂料机和螺旋计量秤组成，其主要部件和结构如下图一和二，图一是带溢流装置，图二是没有溢流装置，其结构除溢流装置外其他都是一样的。



图一

- 1、减速电机 2、轴承连接器 3、轴承 4、闸门 5、下料仓 6、螺旋喂料机进料口
7、旋转轴 8、螺旋叶片 9、溢流箱 10、观察口 11、软连接 12、吊装传感器装置
13、S 型传感器 14、计量秤的小料口 15、电机底座



图二

二：螺旋定量给料机的机械安装

用户根据下面安装步骤进行安装，其中带溢流和不带溢流的安装方法和步骤都是一样的。用户有不清楚的地方，可跟本公司联系，有必要的情况下本公司可以安排人员现场指导安装，具体步骤如下：

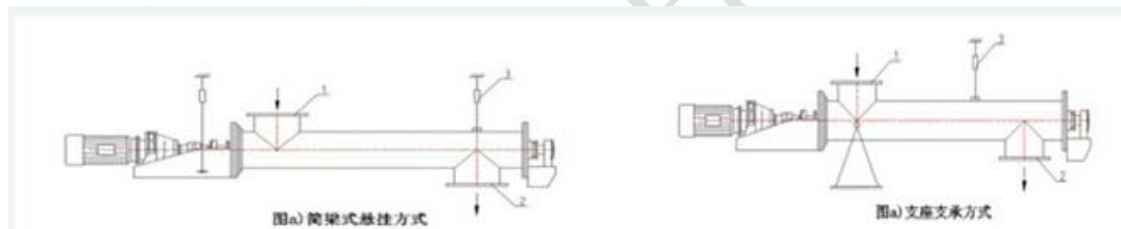
1、螺旋定量给料机一般是由螺旋喂料机（下称喂料机）和螺旋计量秤（下称计量秤）组成，所以安装分为喂料机和计量秤的安装。

2、螺旋闸门安装，螺旋闸门和料仓之间法兰连接，如现场有安装好的螺旋闸门此步省去。

3、喂料机安装，喂料机应该安装在固定的水平平台上，平台要有一定的强度，平台要预先做好。

4、把喂料机整体吊起，电机底座放到做好的平台上，喂料机的下料口和闸门之间法兰安装，用水平仪测量喂料机是否水平，若不水平，可以在平台上和喂料机之间垫薄钢板，然后通过螺栓把喂料机电机底座和平台之间固定牢靠。

5、计量秤的安装，计量秤有两种称重方式：**第一种全负荷悬挂式**，即前端（出料端）设置一个传感器，后端（进料端）设置 2 个传感器秤体整体被吊挂称重，**第二种就是支座支撑式**，即前端设置一个传感器，所以要预先做个支架，使传感器的吊起来后可以固定在支架上。



6、先把传感器安装到吊装带位置（具体安装步骤见传感器安装），把计量秤整体吊起，传感器的另一头安装固定在支架上，计量秤要保持水平，使喂料机下料口中心和计量秤的进料口的中心在同一垂直线上，之间保持 10-20CM 左右空间便于安装软连接。

7、只有螺旋计量秤，省去 1、2、3、4 步

三：荷重传感器的安装

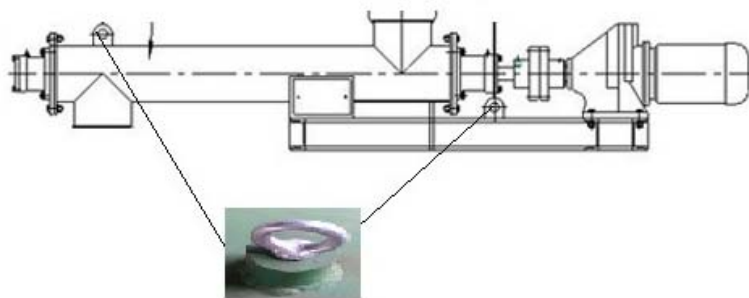
1、全负荷悬挂式

一套 S 型传感器及附件包括上下吊耳

第一步：吊耳拧到 S 型传感器两端上

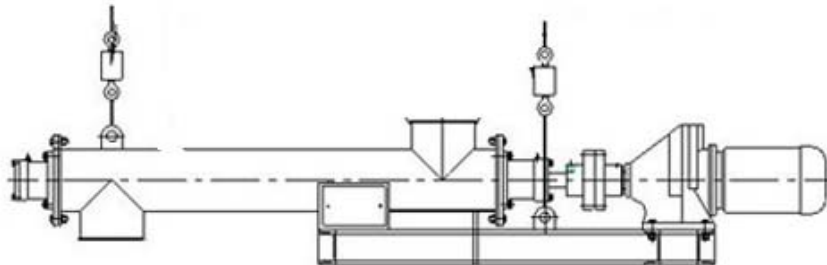


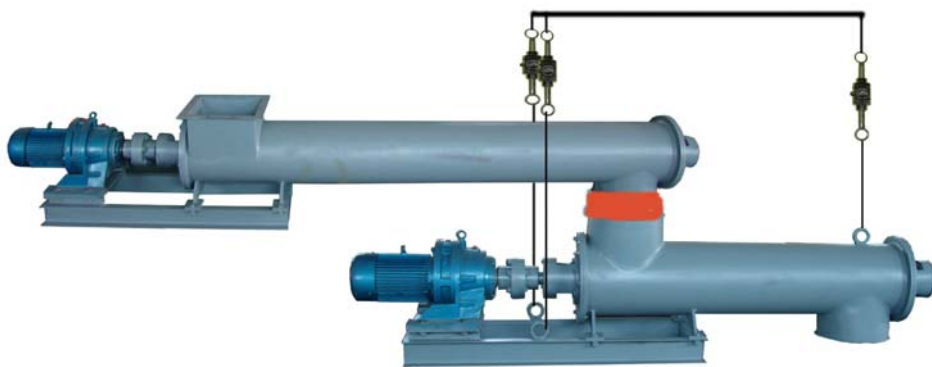
第二步：把吊耳拧到 3 个吊装点



第三步

把 3 个 S 型传感器 2 头的吊耳分别和计量称的吊装位置和支架连接



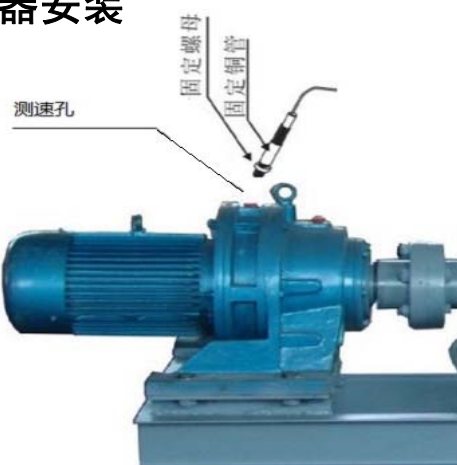


2、若是支座支撑式，在第三步中只安装 1 个传感器，其他的不变。如下图



现场实物照片

四：速度传感器安装



- 1、将测速传感器沿如图所示方向插入安装座的安装孔内.先用螺丝刀在测速安装孔里把齿峰正对测速孔，把速度传感器拧到安装孔里，传感器拧到齿峰的时候在回旋 1-2 圈，固定好后手盘电机一圈，看看是否有打齿现象。
- 2、如果有，将固定铜管往前慢慢调节，然后重复 1 步骤，直到刚好不打齿为止，此时将速度传感器拧紧固定螺钉，然后再盘电机，如无打齿，安装完成。

注明：若没有测速传感器此处省去

五：日常维护

- 1、经常清扫称重传感器、秤架上的灰尘、异物。
- 2、减速机定期加油，拖动装置配套 BWY 系列摆线针轮减速电机，秤体在安装完毕后或使用前，先运转 2-3 小时，放掉减速机内的润滑油，然后重新加入润滑油，润滑油采用 90#普通开式此轮油（SY1232-87),加入量约为减速机的容量的三分之一至二分之一。
- 3、检查引起转动部分异常噪声和发热的原因排除隐患。