

借(通)用件登记
CAD 制图
旧底图总号
底图总号
签 名
日 期

					设 计		标准化	
					审 核		批 准	
标记	处数	更改文件号	签名	年 月 日	工 艺		日 期	

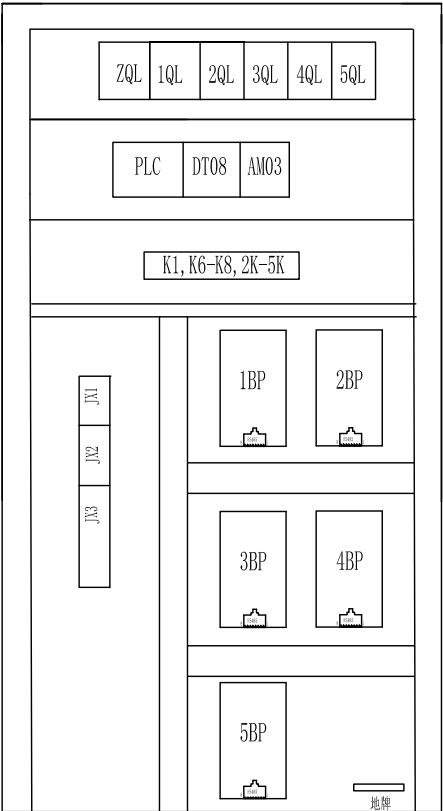
定量给料控制系统

TP
触摸屏

滁州市志明电气有限公司

面板布置图

柜体：1800*600*400, 强电走右边弱电走左边



内部布置图

位号 No.	名 称 Name	订 货 号 (型号) Order No.	数量 Qty	备 注 Remark
1	柜体：1800*600*400		1	
2	24V 电源DC	HDR-30-24 1. 5A	1	明纬
3	放大器	ZM-DWV	1	滁州志明
4	端子	2. 5mm ²	70	魏德米勒
	端保险子	4 mm ²	0	
5	CPU ST20 DC/DC/DC	6ES7288-1ST20-0AA0	1	西门子
6	EM AM03	6ES7288-3AM03-0AA0	1	西门子
7	继电器	K1, K6-K8 AC220V	4	正泰
		2K-5K DC24V	4	
8	变频器	1BP-5BP D740-4KW	5	三菱
9	断路器	ZQL NXB-63-D50A/4P	1	正泰
		1QL-5QL NXB-63-C10A/4P	5	
10	断路器	6QL NXB-63-C6A/1P	1	正泰
11	触摸屏	TP	1	西门子
12	堵头 挡片		6	魏德米勒
			5	
13	地排		1	正泰
14				
15				

滁州市志明电气有限公司

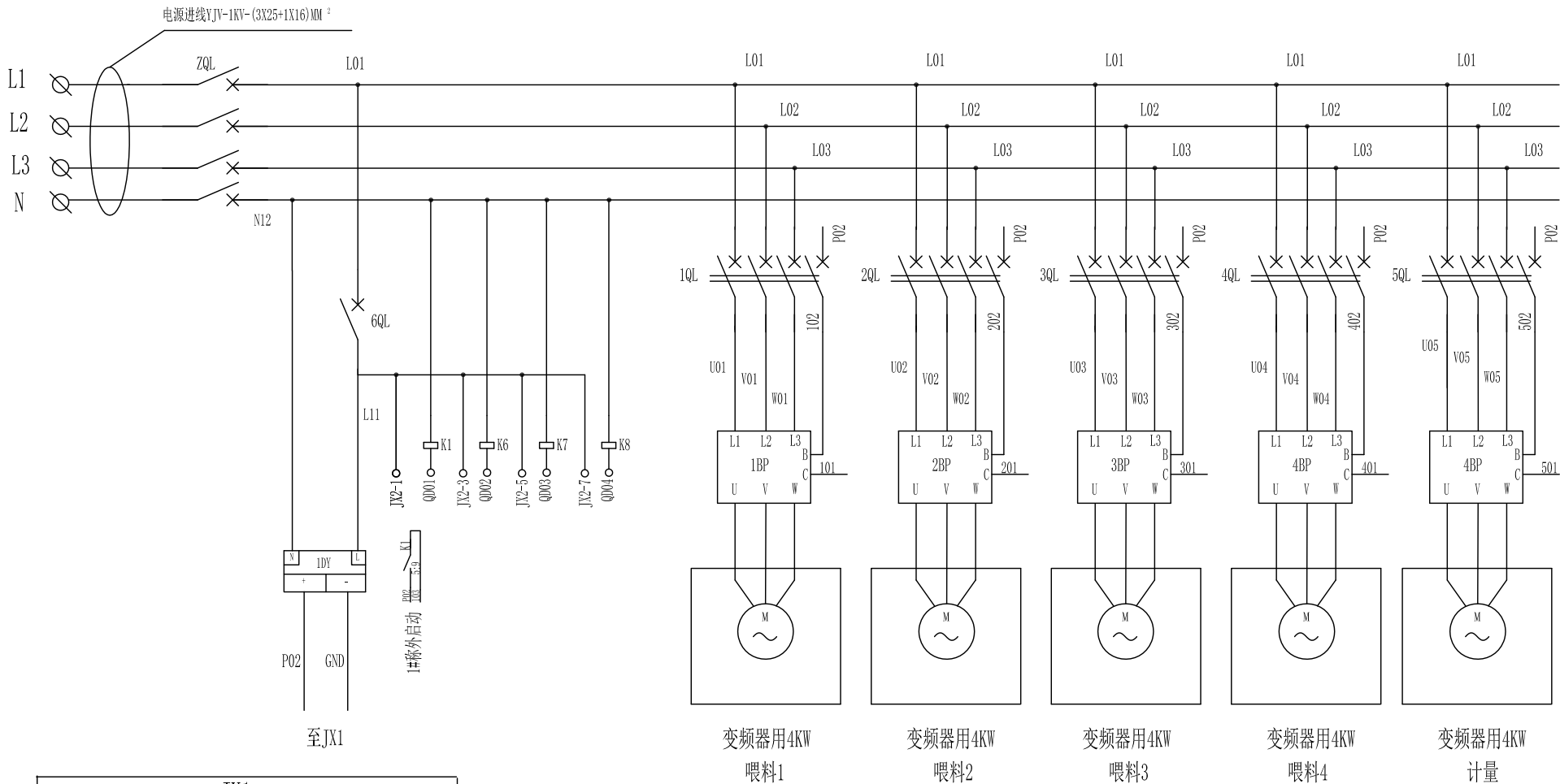
AH-CZZM-GB-LX02

ZS-2019-07

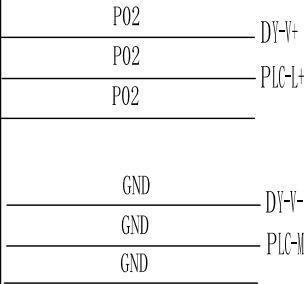
CZZM
— 志明电气 —

第 1 张

共 4 张



JX1					
柜内接线	1	P02	24V	⊙	
	2	P02	24V	⊙	
	3	P02	24V	⊙	
	4	GND	0V	⊙	
	5	GND	0V	⊙	
	6	GND	0V	⊙	



借(通)用件登记

CAD 制 图

旧底图总号

底图总号

签 名

日 期

滁州市志明电气有限公司

AH-CZZM-GB-LX04

ZS-2019-07

CZZM
— 志明电气 —

两只双管螺旋秤加中控

滁州市志明电气有限公司

第 2 张

共 4 张

借(通)用件登记
CAD 制图
旧底图总号
底图总号
签名
日期

					设计		标准化	
					审核		批准	
标记	处数	更改文件号	签名	年月日	工艺		日期	

滁州市志明电气有限公司

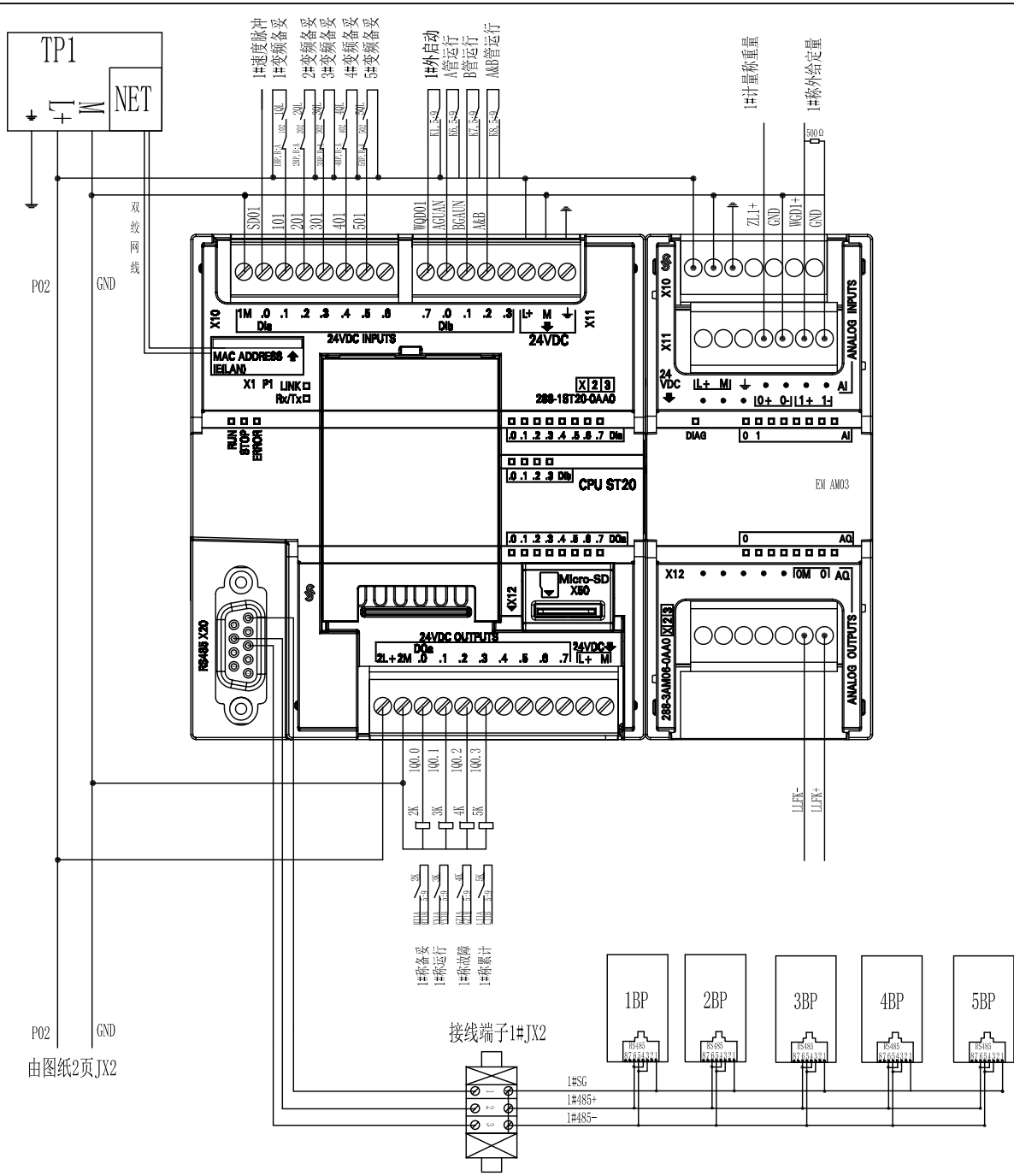
AH-CZZM-GB-LX04
ZS-2019-07

CZZM

— 志明电气 —

两只双管螺旋秤加中控
滁州市志明电气有限公司

第 3 张
共 4 张



借(通)用件登记

CAD制图

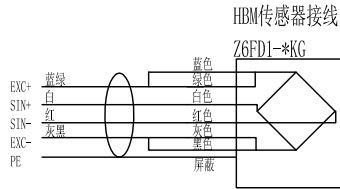
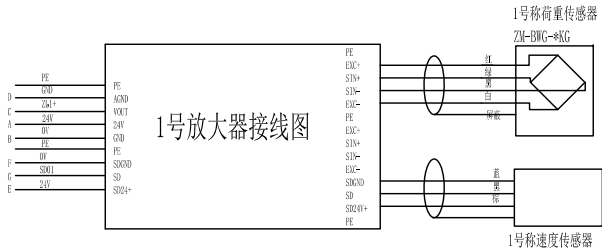
旧底图总号

底图总号

签名

日期

JX2					
柜内接线	1	L11	电源		中控1#配料秤驱动(无源触点)
	2	WQ01	K1, D0驱动		
	3	L11	电源		A管下料驱动(无源触点)
	4	QD02	K6, D0驱动		
	5	L11	电源		B管下料驱动(无源触点)
	6	QD03	K7, D0驱动		
	7	L11	电源		A和B管下料驱动(无源触点)
	8	QD04	K8, D0驱动		
	9				
	10	BT1A	2K, D1备妥		1#碎配料秤备妥信号(给中控)
	11	BT1B	2K, D1备妥		
	12	YX1A	3K, D1运行		1#配料秤信号运行(给中控)
	13	YX1B	3K, D1运行		
	14	GZ1A	4K, D1故障		1#配料秤故障信号(给中控)
	15	GZ1B	4K, D1故障		
	16	LJ1A	5K, 累计量		1#配料秤脉冲累计量(给中控)
	17	LJ1A	5K, 累计量		
	18				
	19	P02	24V	A	至称体放大器电源
	20	GND	0V	B	
	21	ZL1+	EM-0+, 重量信号	C	1#配料秤传感放大器重量信号(0-10V)
	22	GND	EM-0-, 重量信号	D	
	23	WGD1+	EM-1+, 流量给定		中控给定1#配料秤流量(4-20mA)
	24	GND	EM-1-, 流量给定		
	25				
	26	LLFK+	1DACH2, 流量反馈		1#配料秤流量信号(给中控、4-20mA)
	27	LLFK-	1DACH2, 流量反馈		
	28				
	29	P02	1号秤测速电源+	E	
	30	SD01	1号秤测速信号输入	G	接1号秤测速传感器
	31	GND	1号秤测速电源-	F	
	32				
	33	611	D0驱动		泵驱动(无源触点)
	34	607	D0驱动		
	35				
	36	625	泵备妥信号		泵备妥信号(给中控)
	37	627	泵运行信号		泵运行信号(给中控)
	38	629	PLC公共端		PLC公共端



					设计		标准化	
					审核		批准	
标记	处数	更改文件号	签名	年月日	工艺		日期	

滁州市志明电气有限公司

AH-CZZM-GB-LX04

ZS-2019-07

CZZM
— 志明电气 —

两只双管螺旋秤加中控

滁州市志明电气有限公司

第 4 张

共 4 张